

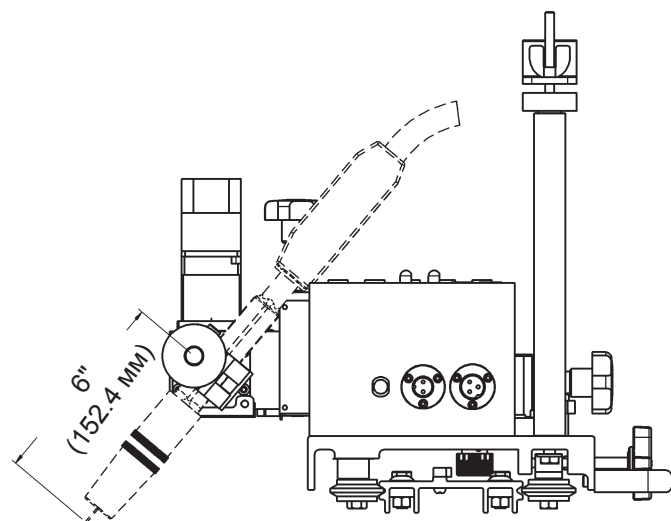


K-BUG 5000

ЦИФРОВОЙ, КОМПАКТНЫЙ АППАРАТ С БЛОКОМ КОЛЕБАНИЙ ДЛЯ СВАРКИ ВО ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ

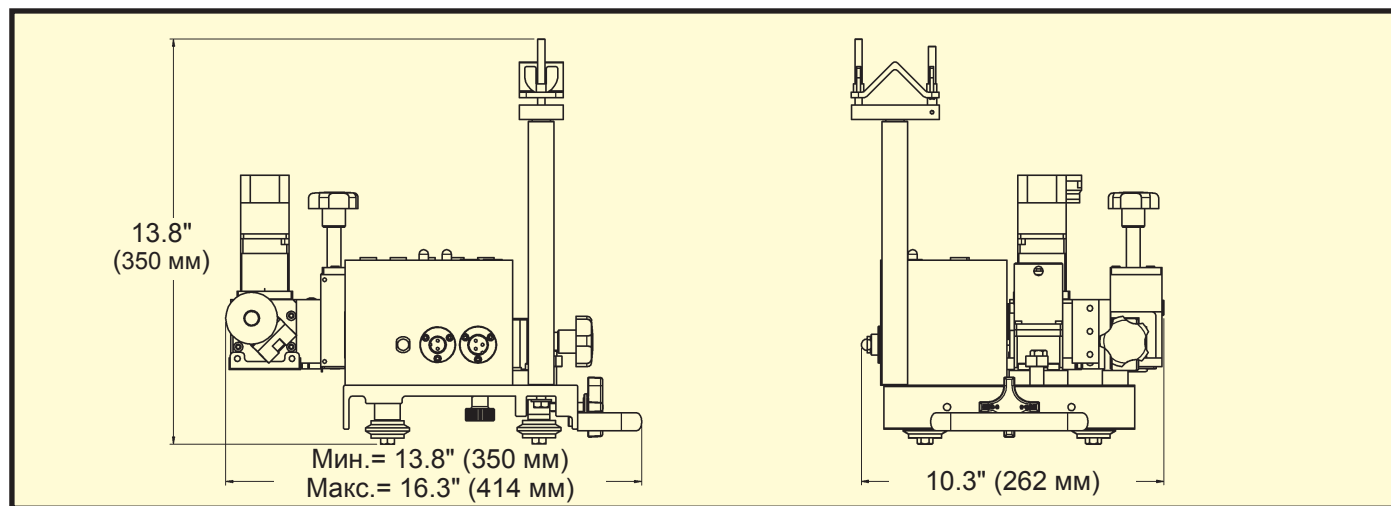
Технические данные:

Питание:	КBUG-5000 120 В АС/50-60 Гц/1 Ф	Скорость колеб.: от 0 до 188 д/мин (478 см/мин)
	КBUG-5002 240 В АС/50-60 Гц/1 Ф	Ширина колеб.*: от 0 до 1.05" (26.7 мм)
Вес нетто:	18 ф. (8.2 кг.)	Циклы*: 80 циклов в мин. при 1.05" (26.67 мм) прогоне 115 циклов в мин. при .525" (13.34 мм) прогоне 200 циклов в мин. при .25" (6.35 мм) прогоне
Вес с упаковкой:	24 ф. (10.9 кг.)	Цифровой индикатор скорости: 1 to 34.7 д/мин (25 - 881 мм/мин)
Положение сварки:	Во всех положениях	
Держатель горелки:	Для прямой горелки	
Верт. подъем. усилие:	50 ф. (22.7 кг.)	
Габариты трактора:		
(WxLxH)	дюйм: 13 5/8 до 16 x 9 x 10 1/4 (ШxДxВ) мм: (346 до 406 x 228 x 260)	
Держатель горелки:		
Шаг Y:	2.05" (52 мм) ± 5%	
Шаг Z:	1.69" (43 мм) ± 5%	



* Если длина горелки Pivot-to-Tip 6" (152.4 мм) как показано выше. Увеличение длины Pivot-to-Tip увеличит максимальную скорость и ширину колебан.

Габариты:



K-BUG 5000

ЦИФРОВОЙ, КОМПАКТНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ С БЛОКОМ МАЯТНИКОВЫХ КОЛЕБАНИЙ ДЛЯ СВАРКИ В ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ

Направляющая каретка с маятниковым механизмом для сварки во всех положениях

Увеличение производительности, улучшение качества сварки и облегчение труда оператора.



Bug-O Systems

Автоматические системы резки и сварки.
412-331-1776 www.bugo.com

Bug-O Системс руководствуется честностью, честью и этикой в обслуживании наших клиентов и во всем, что мы делаем.



K-BUG 5000

ЦИФРОВОЙ, КОМПАКТНЫЙ АППАРАТ С БЛОКОМ КОЛЕБАНИЙ ДЛЯ СВАРКИ ВО ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ



К-BUG 5000 представляет собой компактный портативный сварочный аппарат со встроенным блоком маятниковых колебаний для сварки во всех позициях. Он монтируется на жесткий алюминиевый рельс BUG-O и крепится на рабочей поверхности в любом положении, магнитами или вакуумной системой. Он создает непрерывные сварные швы с постоянной скоростью движения, обеспечивая высококачественные, равномерные швы при минимальной затрате времени. Регулируемая скорость движения без запуска и остановки процесса сварки исключает чрезмерное осаждение сварного шва и уменьшает дефекты. Точное нанесение шва с программируемыми выдержками улучшает проникновение материала и снижает пробой.

Управление всеми функциями трактора и сварки можно настроить на панели управления или дистанционно с помощью беспроводного пульта дистанционного управления. Максимальный радиус действия пульта управления составляет 32 фута (10 метров). Пульт дистанционного управления имеет магнитную панель для удобства оператора.



Выбирайте между пятью способами нанесения материала одним нажатием кнопки

- | | |
|---|--|
| 1 | NO WEAVE - По прямой |
| 2 | RUN - Трактор непрерывно перемещается во время нанесения материала и в местах задержки. |
| 3 | WEAVE. Трактор и нанесение материала останавливаются в местах задержки. |
| 4 | STEP - трактор неподвижен во время нанесения материала и перемещается только в местах задержки. |
| 5 | TRACTOR STOP ON DWELL - Когда колебания удаляются от трактора, трактор неподвижен. При перемещении колебания к трактору, трактор также перемещается. |



K-BUG 5000

ЦИФРОВОЙ, КОМПАКТНЫЙ АППАРАТ С БЛОКОМ КОЛЕБАНИЙ ДЛЯ СВАРКИ ВО ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ

Характеристики:

- Мощный двигатель с низкой инерцией для точных остановок и пусков.
- Легкий вес, всего 18 фунтов. (8,2 кг)
- Алюминиевый жесткий рельс с зубчатой рейкой обеспечивает четкую траекторию и постоянную скорость
- Прецизионный приводной двигатель предотвращает движение устройства при отключении питания
- Поворотный мотор предотвращает движение горелки при отключении питания
- Высокоскоростной мотор в блоке маятниковых колебаний
- Программирование степени растекания и заполнения кратера на конце сварного шва
- Независимый контроль времени задержки справа и слева во время маятниковых колебаний.
- Защита от перегрузки двигателя.
- Замкнутая система управления скоростью и положением обеспечивает регулируемое и повторное управление.
- Замкнутая система управления скоростью для предотвращения дрейфа от центра сварного шва.
- Сохранение параметров сварки после выключения питания
- Один переключатель для перемещения каретки и пуска дуги.
- Беспроводное дистанционное управление.
- Независимый контроль за степенью растекания и заполнением кратера.
- Переключатель контактора сварки ВКЛ / ВЫКЛ.



Опции горелки:



- SBG-450-L-(A)-(B) 450 A Пистолет /Lincoln 3/4" (19 мм) For LN7, LN8, LN9, LN25, LN742, Synergic 7 & LN10 с/без адаптера
 - SBG-450-T-(A)-(B) 450 A Пистолет /Lincoln Std. Для всех остальных устройств Lincoln
 - SBG-450-M-(A)-(B) 450 A Пистолет /Miller
 - SBG-450-E-(A)-(B) 450 A Пистолет /Euro
- (A) - Размер контактного наконечника 0.035" до 1/16" (0.89 до 1.59 мм)
 (B) - Длина кабеля 15 ф (4.57 м) / 25 ф (7.62 м)
 KBUG-6083 Фиксатор плазменной горелки

Опции крепления:

К-BUG 5000 предназначен для использования на системах Bug-O Systems с алюминиевым жестким рельсом (ARR) и полугибким рельсом (AFR) для использования в прямых приложениях. Колеса работают в утопленных V-образных канавках, защищенных от грязи и брызг. Оба рельса могут быть установлены с помощью магнитов, вакуумных чашек или закреплены болтами на постоянном креплении.

