

Универсальные тиристорные выпрямители DC 400, DC 600, DC 655, DC 1000, DC 1500

LINCOLN[®]
ELECTRIC

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Надежность в тяжелых условиях эксплуатации проверена временем.
- Номинальный режим определен для ПВ 100%.
- Отличные сварочные свойства.
- Для каждого способа сварки простым переключением тумблера выбирается своя оптимизированная внешняя характеристика.
- Плавная регулировка выхода в одном диапазоне.
- Электронная и термостатическая защита от перегрузок.
- Качество сборки, пропитки силовых элементов, защита электронных компонентов обеспечивают живучесть выпрямителей в тяжелых условиях эксплуатации.
- Встроенные цепи питания подающих механизмов и дополнительного электроинструмента.
- Прочный корпус с удобным для профилактики доступом выдерживает установку 2-х – 3-х однотипных источников один на другой для экономии производственных площадей.
- Гарантийный период – 3 года.

АКСЕССУАРЫ

- Процесс – переключатель;
- Устройство параллельной работы на одну нагрузку;
- Пульт дистанционного управления;
- TIG – модуль;
- Педальные пульты;
- Устройство замкнутого водяного охлаждения;
- Транспортная тележка;
- Одно- и двухпроводные подающие механизмы (серия LN);
- Сварочные тракторы (серия LT);
- Устройства автоматической сварки под флюсом (серия NA);
- Флюсовые бункеры и устройства рециркуляции флюса;
- Местные и цеховые системы вентиляции и дымоотсоса;
- Горелки для MIG сварки;
- Горелки для сварки порошковыми проволоками;
- Горелки для TIG сварки;
- Электрододержатели, струбцины.

Технические характеристики

	Номинальный режим при ПВ 100%	Диапазон регулировки тока / напряжения	Напряжение холостого хода, В не более	Напряжение и потребляемый ток в номинальном режиме	Вес, габариты (В x Ш x Д), мм
DC400	400А / 36В	60 – 500А / 12 – 42В	54	220/380/440В 81/47/40А	215кг 698 x 561 x 840
DC600	600А / 44В	70 – 780А / 13 – 44В	69	220/380/440В 116/67/58А	237кг 781 x 567 x 988
DC655	650А / 44В	50 – 815А / 13 – 44В	68	230/440В 122/70А	326кг 699 x 564 x 965
DC1000	1000А / 44В	150 – 1300А / 16 – 46В	75	220/380/440В 193/112/96,5А	372кг 781 x 572 x 991
DC1500	1500А / 44В	200 – 1500А / 20 – 60В		380/440В 223/193А	644кг 1453 x 566 x 965



DC400.

Назначение: полуавтоматическая сварка сплошной и порошковой проволокой, сварка под флюсом, сварка штучным и неплавящимся электродом, строжка

Особенности:

- Три вида внешних характеристик;
- Регулируемая жесткость дуги при сварке сплошной и порошковой проволокой (Arc control);
- Регулируемый форсаж при уменьшении длины дуги при сварке штучным электродом (функция Arc force).

DC600.

Назначение: все виды сварочных процессов на постоянном токе, строжка, нагрев изделий прямым прохождением тока.

Особенности: Тумблер выбора оптимизированных сварочных свойств (3 позиции):

1. Для сварки самозащитной проволокой Innershield, MIG-сварки (CV-I)
2. Для сварки под флюсом (CV-II)
3. Для сварки штучным электродом, строжки (CC)



DC655.

Назначение: все виды сварочных процессов на постоянном токе.

Особенности:

- Три вида внешних характеристик;
- Регулятор задания режима отградуирован в вольтах и амперах;
- Два уровня выходной индуктивности;
- Функция Arc force;
- Отключаемая функция Hot Start;
- Специальная характеристика для проволоки NR203Ni 1%
- Повышенная экономичность;
- Вентилятор включается при необходимости;
- Регулируемый таймер отключения от сети при простое.

DC1000.

Назначение: сварка под флюсом, сварка сплошной и порошковой проволокой, воздушно-дуговая строжка.

Особенности:

- Специальные падающие характеристики для сварки под флюсом;
- Специальные жесткие характеристики для сварки под флюсом;
- Специальные характеристики для сварки сплошной и порошковой проволокой;
- Специальный сварочный дроссель для сварки на токах до 500А.



DC1500.

Назначение: автоматическая сварка под флюсом и порошковой проволокой, строжка.

Особенности:

- Большая мощность;
- Два вида внешних характеристик (CV, CC).

ООО "МИОН"
Официальный дистрибьютор
Lincoln Electric Co.
Тел / факс (812) 327-7376,
E-mail: mion@mail.wplus.net
www.mion.spb.ru

С 1995 ГОДА
МИОН
ПРОДАЖА И СЕРВИС