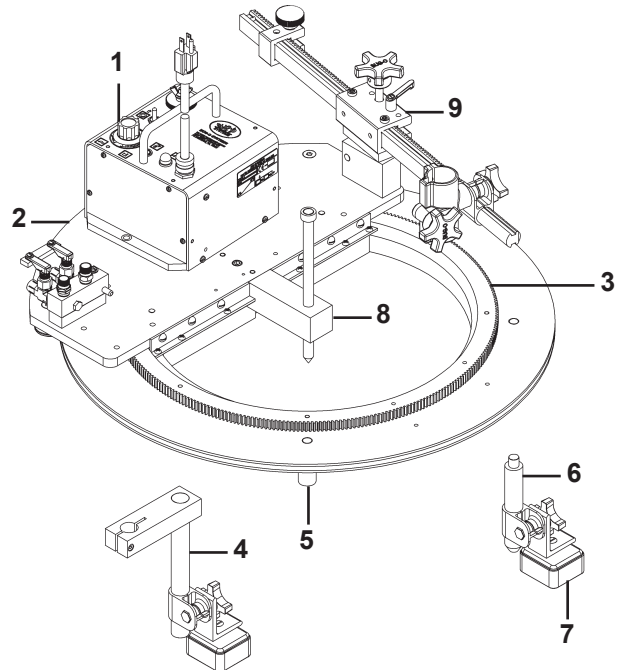


Доступная автоматика для сварки, резки и полуавтоматических процессов

CIR-O



1. Привод BUG-5100-F выполняет тягу с переменной скоростью и транзисторным управлением.
2. Каретки CIR-3040, CIR-4040 и CIR-5040 обеспечивают аккуратное продвижение и прочное сцепление с шестерней. На каретке располагаются быстродействующий распределитель с коротким соединительным шлангом и центрирующим штифтом.
3. Модули кольца и шестерни CON-3000, CON-4000, CON-5000 с точным круговым приводом обеспечивают аккуратную резку.
4. CIR-9002 ОПЦИЯ, модуль смещения опоры и магнита. Четыре таких модуля используются для обработки мертвой зоны под кольцом. Каждый модуль закрепляется на стандартной опоре. Для смещения режущего наконечника под кольцом используется адаптер.
5. Стандартная 2" (50 мм) опора [четыре из них поставляются вместе с аппаратом].
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ CIR-9021 5" (127 мм) опора [используется с комплектом шаблонов и магнитной опорой CIR-9020].
7. CIR-902, ОПЦИЯ магнитная опора [используется с опорой CIR-9021 5" (127 мм)] фиксирует аппарат на заготовке - требуется четыре опоры.
8. Указатель центра с центральным штифтом из нержавеющей стали.
9. Вращающаяся стойка - эта комбинация модулей обеспечивает точное позиционирование горелки для любых видов работ.

CIR-O - это легкие, прочные, многоцелевые аппараты круговой резки. Все три типоразмера имеют привод с шестерней и бесступенчатой регулировкой скорости, которая обеспечивает плавное и точное перемещение во всех положениях. Каретка имеет монтажную поверхность для различных технологических инструментов. Все, что необходимо для расположения аппарата на заготовке - это центральная метка. Он сразу же будет готов к резке, снятию фасок или сварке. Постоянные магниты или вакуумные присоски для фиксации аппарата можно приобрести отдельно.



BUG-O SYSTEMS
A DIVISION OF WELD TOOLING CORPORATION



280 TECHNOLOGY DRIVE
ТЕЛ: 1-412-331-1776

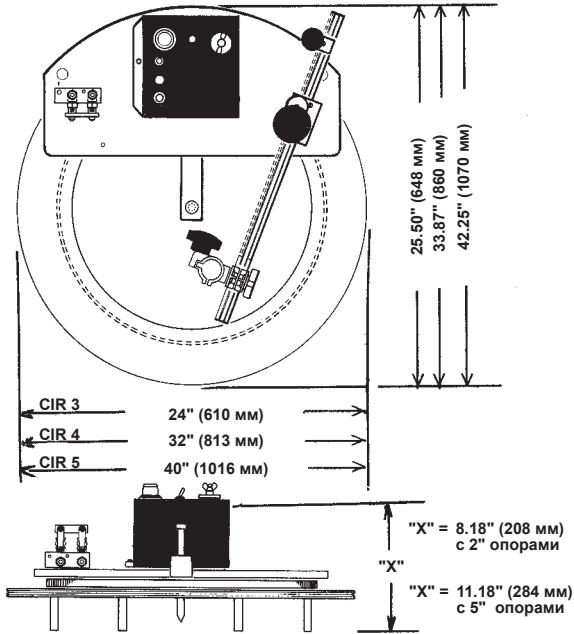
CANONSBURG, PENNSYLVANIA 15317-9564 USA
http://www.bugo.com ФАКС: 1-412-331-0383



CIR-O Аппарат круговой резки

Рабочий размер и диапазон скоростей

Размеры:



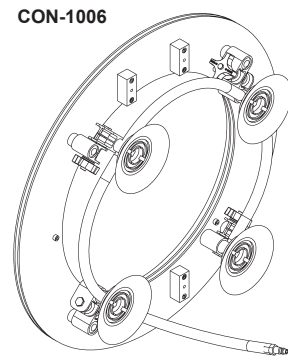
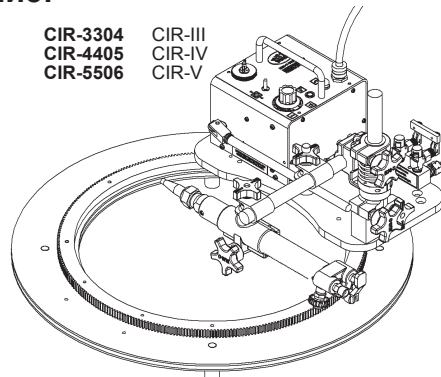
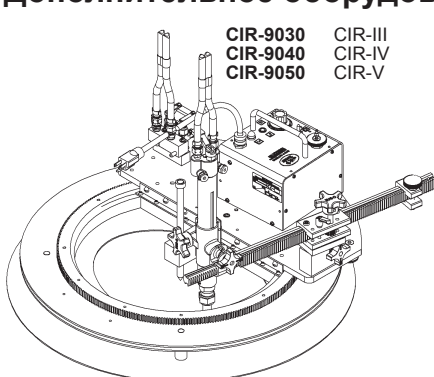
Примечание: Горелки, наконечники, магниты или вакуумные присоски заказываются отдельно.

Зав.ном.	Питание	Зав.ном.	Вес с упаковкой	Вес нетто
CIR-3303	120 VAC/50-60-1	CIR-3303	66 ф. (30.0 кг)	48 ф. (21.8 кг)
CIR-3323	240 VAC/50-60-1	CIR-3323		
CIR-3313	42 VAC/50-60-1	CIR-3313		
CIR-4404	120 VAC/50-60-1	CIR-4404	90 ф. (40.8кг)	65 ф. (29.5 кг)
CIR-4424	240 VAC/50-60-1	CIR-4424		
CIR-4414	42 VAC/50-60-1	CIR-4414		
CIR-5505	120 VAC/50-60-1	CIR-5505	128 ф. (58.0 кг)	90 ф. (40.9 кг)
CIR-5525	240 VAC/50-60-1	CIR-5525		
CIR-5515	42 VAC/50-60-1	CIR-5515		

Внутр. диаметр			Внеш. диаметр		
CIR-3303	CIR-3323	CIR-3313	3"-14" (75-356 мм)	26"-56" (660-1422 мм)	
CIR-4404	CIR-4424	CIR-4414	3"-22" (75-559 мм)	34"-64" (864-1626 мм)	
CIR-5505	CIR-5525	CIR-5515	3"-30" (75-760 мм)	42"-72" (1060-1830 мм)	

		Диаметр		Диаметр	
		Дюйм	дюйм/мин	мм	мм/мин
CIR-III	Внутреннее кольцо	3	.4-8	75	10-210
		6	.8-16	150	20-420
		10	1.4-28	250	35-700
	Внешнее кольцо	14	2-39	350	50-1000
		26	3.5-70	650	90-1805
		30	4-80	750	105-2100
CIR-IV	Внутреннее кольцо	34	4.5-92	850	120-2400
		38	5.2-105	950	130-2640
		42	5.7-115	1050	50-3000
		46	6.3-125	1140	60-3200
		50	6.8-135	1250	175-3500
	Внешнее кольцо	56	7.6-155	1420	200-4000
		3	.3-5	75	7-140
		6	.6-11	150	14-280
		10	.9-18	250	23-460
		14	1.3-26	350	32-650
CIR-V	Внутреннее кольцо	18	1.7-33	450	42-840
		22	2-40	550	50-1000
		34	3.2-63	850	80-1600
		38	3.5-70	950	87-1760
		42	3.9-78	1050	97-1950
	Внешнее кольцо	46	4.3-85	1150	105-2130
		50	4.6-93	1250	115-2300
		54	5-100	1350	125-2500
		58	5.4-110	1450	135-2700
		64	6-120	1625	150-3000
CIR-V	Внутреннее кольцо	3	.2-4	75	5-100
		6	.4-8	150	10-210
		10	.7-13	250	17-350
		14	1-19	350	24-500
		18	1.3-25	450	32-640
		22	1.5-30	550	38-760
	Внешнее кольцо	26	1.8-37	650	45-900
		30	2-41	750	52-1050
		42	2.9-57	1050	73-1458
		46	3.2-63	1150	80-1600
Внутреннее кольцо	50	3.4-68	1250	87-1750	
	54	3.7-75	1350	94-1900	
	58	4-80	1450	100-2000	
	62	4.3-85	1550	105-2150	
	66	4.5-90	1650	115-2300	
	72	4.9-100	1825	125-2500	

Дополнительное оборудование:



Комплект резки по шаблону - состоит из алюминиевых листовых шаблонов, выравнивающих стержней, распорных опор, узла натяжения и держателя горелки. Образец вырезают из плотного картона или ДСП и болтами крепят на кольцо.

Круговой картридж - для специальных сварных и обрезных работ вертикально расположенных деталей и проходящих через кольцо установки.

Вакуумный фиксатор - CON-1006 для использования на цветных металлах, таких как нержавеющая сталь, алюминий и т. д. Используется с набором вакуумных насосов ARV-2020.