

**КЛАССИФИКАЦИЯ**

Флюс	Флюс / проволока			
ISO 14174	AWS A5.17 / A5.23	ISO 14171-A: MC	ISO 14171-A: DC	
S A AB 1 56 AC H5	<b>860 / L-60</b> F6A2-EL12	S 35 2 AB S1		
	<b>860 / LNS 135</b> F6A2-EM12	S 35 2 AB S2	S 3T 0 AB S2	
	<b>860 / L-61</b> F7A2-EM12K	S 38 2 AB S2Si	S 3T 0 AB S2Si	
	<b>860 / L-50M (LNS 133U)</b> F7A2/F7P2-EH12K	S 42 2 AB S3Si		
	<b>860 / L-70</b> F7A2-EA1-A2	S 42 2 AB S2Mo	S 4T 2 AB S2Mo	
	<b>860 / LNS 140A</b> F7A2-EA2-A2	S 42 2 AB S2Mo	S 4T 2 AB S2Mo	
	<b>860 / LNS 163</b> F7A4-EG-G	S 42 4 AB S2Ni1Cu		
	<b>860 / LNS T55</b> F7A2/F7P4-EC1	S 50 3 AB SZ		

**ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ**

Универсальный нейтральный керамический флюс

Высокая ударная вязкость при сварке многопроходным (проволоками L-60/L-61/L-50M) и двухпроходным методом (проволокой LNS 140A)

Высокая стойкость к образованию трещин

**ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ**

Марка проволоки	BV	ABS	LRS	DNV	GL	RMRS	RINA	CRS	TÜV
L-60									✓
LNS 135					3M/3T				✓
L-61	A3YU/A2YT	YU/2YT	3YU/2YT	3YU/2YT	3YU/2YT	3YU/2YT	3M/3YU/2YT	3YU/2YT	✓
LNS 140A (L-70)	A3YTM	3Y40M/3YT	3Y40TM	3YU/2YT					✓
LNS 150									✓
LNS 163									✓

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)**

Марка проволоки	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-60	0,05	1,0	0,25	<0,025	<0,020	
LNS 135	0,06	1,3	0,3	<0,025	<0,020	
L-61	0,10	1,2	0,3	<0,025	<0,020	
L-50M (LNS 133U)	0,07	1,7	0,5	<0,025	<0,020	
LNS 140A (L-70)	0,05	1,3	0,3	<0,025	<0,020	0,4
LNS T55	0,06	1,8	0,7	<0,020	<0,015	

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА**

Марка проволоки	Состояние*	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
					0°C	-20°C
L-60	ПС	360	480	30	80	50
LNS 135	ПС	390	490	33	100	50
L-61	ПС	430	510	32	100	60
	ТО	400	505	32		115
L-50M (LNS 133U)	ПС	460	530	28	120	80
	ТО	420	520			115
LNS 140A (L-70)	ПС	520	570	26		70
	ТО	510	580	30		50
LNS T55	ПС	520	610			70
	ТО	470	560			70
LNS 163	ПС	460	540	27		55

\* ПС – после сварки, ТО – с термообработкой

860: вер. EN 24

**СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

Код	Марки стали / Стандарт	Многопроходная сварка							
		L-60	LNS 135	L-61	L-50M (LNS 133U)	LNS 140A (L-70)	LNS T55	ПС	ТО
<b>Судостроительная сталь</b>									
	от А до D	✓	✓	✓	✓		✓		
	AH(32), DH(36), DH(40)	✓			✓	✓	✓	✓	✓
<b>Конструкционная сталь общего назначения</b>									
EN 10025 часть 2	S185, S235, S275	✓	✓	✓	✓	✓			
	S355	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Литая сталь</b>									
EN 10213-2	GP240R	✓	✓	✓	✓	✓			
<b>Трубная сталь</b>									
EN 10208-2	L210, L240, L290	✓	✓	✓	✓	✓			
	L360	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	L415				✓	✓	✓	✓	✓
	L445, L480					✓	✓		
API 5LX	X42, X46	✓	✓	✓	✓	✓			
	X52	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	X56, X60				✓	✓	✓	✓	✓
	X65, X70					✓	✓		
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	✓	✓	✓	✓	✓			
	P355	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Сталь для бойлеров и сосудов высокого давления</b>									
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	P355GH	✓	✓	✓	✓	✓			
<b>Мелкозернистая сталь</b>									
EN 10025 часть 3 / часть 4	S275	✓	✓	✓	✓	✓			
	S355	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	S420				✓	✓	✓	✓	✓
	S460					✓	✓	✓	✓
<b>Сталь с высоким пределом текучести</b>									
EN 10025 часть 6	S460, S500						✓		

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ФЛЮСА**

Род тока	Постоянный ток, переменный ток
Основность (по Бонишевскому)	1,1
Скорость кристаллизации шлака	Высокая
Плотность (кг/дм³)	1,4
Размер зерна (ISO 14174)	1-16

**ВИДЫ УПАКОВКИ**

Упаковка	Вес нетто (кг)
----------	----------------

Мешок	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Упаковка Big Bag	1000